

נספח א'

מפרט עבודות צביעה

מפרט עבודות צביעה

1.0 כללי

עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה, קונסטרוקציית פלדה החשופה הכוללת :

צנרת כבוי אש שחורה

צנרת מים שחורה

קונסטרוקציית פלדה שחורה ותמיכות צנרת שחורים

2.0 הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה

- 2.1 ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך
- 2.2 ניקוי והסרת עקבות שמנים וגריז
- 2.3 קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת מברשת פלדה.
- 2.4 פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.

3.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה

אופציה א' – יצרן טמבור

- הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.
- ניקוי - לאחר מכן ניקוי גרגירים משוננים מאושרים לרמת ניקיון SA 2½ לפחות, ופרופיל חספוס 50-85 מיקרון.
ניתן לבצע ניקוי ע"י גרגירים מאושרים ע"י משרד איכות הסביבה – יורוגריט, טמגריט, ג'ט בלאסט, SW שושני ויינשטיין בגודל גרגירים 0.5-1.8 מ"מ לפחות וללא שאריות גיר ולכלוך (נדרשת תעודת איכות מהיצרן לגרגירים ולפילוג הגודל שלהם).
יש להסיר שאריות של כל צבע ישן.
- שכבה ראשונה יסוד אפוקסי סולקוט אלומיניום (או אקופוקסי 80 אלומיניום). עובי השכבה היבשה 115 מיקרון, בגוון אלומיניום.
- צבע ביניים - צבע אפוקסי סולקוט מיו RAL 7035 (או אקופוקסי 80 מיו אפור בהיר) עובי השכבה היבשה 115 מיקרון, בגוון אפור בהיר.
- צבע עליון - שכבות עליונות צבע עליון פוליאוריתן אליפטי-פוליאסטר, טמגלס PE, עובי השכבה היבשה 60 מיקרון לפחות.

גוונים יקבעו ע"י המהנדס ו/או בא כוחו בשטח. צבע עליון ייושם בשתי שכבות 2x30 עד קבלת גוון אחיד וכיסוי מלא.

סה"כ: עובי צבע יבש כולל 290 מיקרון לפחות + מריחות במברשת לפני כול שכבה מלאה בריתוכים, גימומים, קצוות, פינות ומקומות קשים לגישה כולל בתחתית הצינורות.

הערה: יש לבדוק עובי צבע אפוקסי לפני התחלת יישום צבע עליון. במידה וחסר עובי צבע יש להשלים שכבת אפוקסי נוספת לפני התחלת צביעת צבע עליון.

אופציה ב יצרן נירלט':

הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.

ניקוי - לאחר מכן ניקוי גרגירים משוננים מאושרים לרמת ניקיון SA 2½ לפחות, ופרופיל חספוס 50-85 מיקרון.
ניתן לבצע ניקוי ע"י גרגירים מאושרים ע"י משרד איכות הסביבה – יורוגריט, טמגריט, ג'ט בלאסט, SW שושני ויינשטיין בגודל גרגירים 0.5-1.8 מ"מ לפחות וללא שאריות גיר ולכלוך (נדרשת תעודת איכות מהיצרן לגרגירים ולפילוג הגודל שלהם).

יש להסיר שאריות של כל צבע ישן.

צבע יסוד - אמרקוט 71TC עובי 40 מיקרון.

צבע ביניים - אמרלוק 400C, עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן 450S, 450SG, עובי 60 מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון

אופציה ג' יצרן סיגמא:

הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.

ניקוי - לאחר מכן ניקוי גרגירים משוננים מאושרים לרמת ניקיון SA 2½ לפחות, ופרופיל חספוס 50-85 מיקרון.
ניתן לבצע ניקוי ע"י גרגירים מאושרים ע"י משרד איכות הסביבה – יורוגריט, טמגריט, ג'ט בלאסט, SW שושני ויינשטיין בגודל גרגירים 0.5-1.8 מ"מ לפחות וללא שאריות גיר ולכלוך (נדרשת תעודת איכות מהיצרן לגרגירים ולפילוג הגודל שלהם).
יש להסיר שאריות של כל צבע ישן.

- צבע יסוד - Sigmaprime 2000 - עובי 75 מיקרון.
 צבע ביניים - Sigmacover 456 – עובי 100 מיקרון.
 צבע עליון - Sigmadur 550 - פוליאוריתן – עובי 50 מיקרון.

אופציה ד' יצון אפולק

- הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.
 ניקוי - לאחר מכך ניקוי גרגירים משוננים מאושרים לרמת ניקיון SA 2½ לפחות, ופרופיל חספוס 50-85 מיקרון.
 ניתן לבצע ניקוי ע"י גרגירים מאושרים ע"י משרד איכות הסביבה – יורוגריט, טמגריט, גיט בלאסט, SW שושני ויינשטיין בגודל גרגירים 0.5-1.8 מ"מ לפחות וללא שאריות גיר ולכלוך (נדרשת תעודת איכות מהיצרן לגרגירים ולפילוג הגודל שלהם). יש להסיר שאריות של כל צבע ישן.
 צבע יסוד - יסוד אפומרין עשיר אבץ 690S, בעובי 60 מיקרון
 צבע ביניים - ביניים אפוקסל 10-40MIO, בעובי 2X90 מיקרון
 צבע עליון - עליון אפוגלס PU שתי שכבות, בעובי 2x30 מיקרון.
 סה"כ: 300 מיקרון.

4.0 פרוט מערכת הצבע לצנרת פלדה מגולוונת

אופציה א – יצון טמבור:

- הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.
 צבע יסוד - אקופוקסי 80 עובי כולל 200 מיקרון בשתי שכבות 100 מיקרון כ"א אחרי יבוש
 צבע עליון - טמגלס סופר עובי 50 מיקרון.
 עובי כולל מינימאלי נדרש 250 מיקרון

ריתוכים, פינות, קצוות ומקומות מותקפים חלודה עמוקה וגימומים יקבלו מריחות במברשת לפני כול שכבה מלאה Stripe Coats להבטחת כיסויים המלא. מריחות במברשת נחשבות ככלולות במחירי העבודות.